

Protokoll

zur Ausschusssitzung am 18.09.2006
im Gasthaus „Zur goldenen Sonne“

Beginn: 19.30 Uhr

Ende: 22.00 Uhr

Anwesend: Bernward Baron, Ludwig Diener, Werner Dölger, Christiane Fries, Winfried Rehse, Petra Roos, Hermann Seitz, Alfred Sommer, Markus Rehse, Andreas Reis, Anke Richter, Markus Kinz, Michael Sommer

Entschuldigt: Wolfgang Gado, Maria Rehse

1. Bläserjugend – Ausbildung (Petra Roos)

- neuer Waldhornlehrer Albert Schussmüller
 - Raumfrage (evtl. Raum im BWM zur Miete nehmen?)
- Herr Abramov hört auf (Klarinetten)
- Musikgarten – 8 Kinder sind gemeldet → Beginn Dienstag 19.09.2006
- Musikalische Grundausbildung 7 Teilnehmer
- D3 Anmeldungen bis 23.09.2006 Abgabetermin → kein Interesse
- Kosten bei Geschwisterkindern innerhalb eines gleichen Probenwochenendes reduzieren sich um die Hälfte beim zweiten Kind

2. Bläserjugend (Christiane Fries – Leiterin Bläserjugend)

- **Rückblick Ferienspiele**
 - 30 – 40 Teilnehmer beim Batiken, vorwiegend fremde Kinder
 - **Elke Diener, Tamara und Christiane** waren Betreuer
 - 42,00 € Kosten für Farbe
 - Getränke von Gemeinde
- **Probewochenende der BKL in Hobbach vom 13. – 15. 10. 2006**
 - Markus Rehse und Wolfgang Gado als Betreuer
 - zwei Dozenten fehlen noch?!
- **Weihnachtskonzert der Bläserjugend VO und BKL Dienstag 19.12.2006**
 - **Anna-Kirche Zeit: 18:30 Uhr**
 - wir bezahlen für die Kirche 50,00€ (Beheizt)
 - Plakate aufhängen über die Aktion „Sulzbach, hier tut sich was“
 - in die Orchestermusik werden integriert: Andreas Fath → Trompeten-Gruppe, F. Richter → Saxophone
 - Eintritt frei, um Spenden wird gebeten
 - Organisation der Ausschmückung Christiane
- JBO soll an die Teilnahme an Ständchen und Beisetzungen herangeführt werden
- Vorstand wird dazu am Freitag, 22.09.2006 19:00 Uhr gemeinsames Gespräch SBO JBO organisieren
 - wir dürfen nicht nur ein „Konzert- und Wertungsspielenken“ haben
- Vorschlag: bestimmte Ständchen können auch durch JBO durchgeführt werden
- **Kreisjugendblasorchester:**
 - Termin vom 10.- 12.8. hat nicht stattgefunden wegen zu wenigen Anmeldungen.
 - Wunschvorstellung 15 Teilnehmer aus jedem Verein
 - nächster Probetermin 05.05.2007, 16.06.2007, Konzert im vierten Quartal
 - Sitzung NBMB in Miltenberg
- **Nächste Sitzung der Bläserjugend am Dienstag, den 24.10.2006**

3. Verschiedenes

- Matinee in Sulzbach nur in kleinen Gruppen
- 24.09.2006 Sudendendeutsche Landsmannschaft:
 - 9:30 Uhr in Tracht, Eröffnung, Messe, Marsch in alte Kirche, bis ca. 12Uhr
- Bürgermeister möchte, dass die Jugend auf dem Weihnachtsmarkt spielt
- Adventskonzert in Ober-/Untereuerheim
 - Fahrt organisiert Christiane, Wochenendticket wird selbst finanziert
- Winterwanderung am 06.01.2007
 - Organisation Markus Rehse, Andreas Reis
 - macht es Sinn, den Termin 2 Wochen nach hinten zu verschieben, weil Sternsinger nicht teilnehmen könnten
 - Michael Sommer will Umfrage starten

4. Deutsches Musikfest in Würzburg (17.05. – 20.05.2007)

- **4 Anmeldung werden abgegeben, Stärke und wie viel Jugendliche unter 26, Betreuer und Passive müssen gemeldet werden?!**

5. Konzert des Heeresmusikcorps aus Veitshöchheim am 14.11.2006 (Dienstag)

- Werbung, Werbung, Werbung...!!!

6. **Bläserklassenwochenende 18.05 – 20.05.2007**
 Andreas Fath würde teilnehmen, in Unterpleichfeld
 Auswahlverfahren, es gibt einen gesonderten Wettbewerb
 sind dann bei dem deutschen Musikfest nicht dabei
 es soll auch ein Jugendcamp stattfinden
7. **Partnerschaft Hendaye:**
- Dirigentenwechsel hat stattgefunden, schlechte Probeanteilmahme
 - will in Würzburg nicht dabei sein, weil Jugendliche keine Zeit haben
 - 2007 Einladung nach Frankreich
 Terminvorschlag 30.08 – 08.09.2007 (das Fest dort ist am ersten Sonntag im September)
 - Termin Fasching wollen 8 Leute kommen, um zu besprechen, ob im September Austausch der
 Musikschulen (35 Musikschüler) stattfindet
8. **neue Instrumente:**
- **Bassklarinette**
 - 20% Zuschuss von dem Finanzausschuss der Gemeinde bei einer Investition (bis max. 800€)
 - **Achtung: rechtzeitig Antrag stellen!!!**
9. **„Verlorene Söhne und Töchter“**
- Christopher Nauen hat Noten abgegeben
 - Teilnahme Julia Zipp im SBO ?? (offizielle Anfrage Winfried)
10. **Verschiedenes:**
- **Investition** in ein **Zelt** ??- momentan nicht spruchreif
 - Frage: **Schlachtfest** anstelle Grillfest im Herbst 2007?
 (Vertagen auf die nächste Ausschusssitzung)
 - **Seniorenausflug** Aktive (**ab 27 Jahren**), ohne Kinder, Häckerbesuch??
 - Termin 21.10.2006
 - **Faschingsbekleidung**
 - Christiane stellt zur Diskussion:
 - Stoff preiswert vorhanden, Näharbeit ca. 15,00€ pro Person
 - wenn 2 Gruppen laufen würden, müssten 40 x 15€ investiert werden,
 - Anzüge müssten in der BWM gelagert, ausgegeben und auch wieder eingesammelt werden
 - Abstimmung mehrheitlich
 - 8 dafür, 1 dagegen, 3 Enthaltungen
 - Stand **Bekleidung Neuzugänge SBO**
 - Alfons Amrhein näht, Junkerstoff ist evtl. noch da, dann Junker nachnähen??
 - **Ausbildung →Zukünftige Jugendarbeit: wie soll sie aussehen??**
 - **Getränke beim Probewochenende:**
 - wie gehabt werden die Getränke in Flaschen gegeben, die Flaschen müssen markiert werden
 - Strichliste soll geführt werden
 - **Planung musikalische Aktivitäten 2007**
 - Vorschlag Winfried→Volkach Kulturherbst **Konzert für zwei Blasorchester** mit Ernst
 Oestreicher (Herbst würde passen)
 - Vorschlag Alfred→ **Serenade im Ortskern**

Bernward berichtet über letzte Vereinsringsitzung

- Abend für verdiente Vereinsmitglieder soll initiiert werden

11. Termin nächste Ausschusssitzung:

23.10.2006 19:30 Uhr BWM

Sulzbach, den 18.09.2006

.....

.....

1. Vorsitzender

Schriftführer