

PROTOKOLL

zur Jahreshauptversammlung am 19.04.2008

in den Vereinsräumen der Braunwarthsmühle
Beginn: 19.30 Uhr
Ende: 21.45 Uhr

Die Einberufung der Versammlung erfolgte vorschriftsmäßig. Sie wurde lt. Satzung im Amts- und Mitteilungsblatt der Gemeinde veröffentlicht.

Der Ladung folgten lt. beiliegender Anwesenheitsliste 53 Mitglieder. Stimmberechtigt waren alle Mitglieder.

Die Versammlung war beschlussfähig.

1. Eröffnung und Begrüßung:

Der 1. Vorsitzende Hermann Seitz begrüßte die anwesenden Mitglieder und dankte für ihr Erscheinen. Der verstorbenen Mitglieder wurde in einem Gottesdienst vor der Jahreshauptversammlung gedacht. Er begrüßte die Ehrenmitglieder, Herrn Bürgermeister Peter Maurer und Herrn Walter Zöllner, Kreisvorsitzender des Kreisverbandes Miltenberg im Nordbayerischen Musikbund. Hermann Seitz gab die Tagesordnungspunkte bekannt.

2. Verlesen der Tagesordnung:

Tagesordnung:

1. Eröffnung und Begrüßung
2. Verlesen der Tagesordnung
3. Genehmigen des Protokolls der letzten Jahreshauptversammlung vom 03.02.2007
4. Berichte
 - a) 1. Vorsitzender
 - b) Bläserjugendleiterin und Ausbildungsleitung
 - c) Dirigent
 - d) Kassierer
 - e) Kassenprüfer
5. Entlastung des Vorstandes
6. Ehrungen
7. Verstorben / Austritte / Neueintritte
8. Termine 2008
9. Wünsche und Anträge

3. Genehmigen des Protokolls der letzten Jahreshauptversammlung vom 03.02.2007

Das Protokoll der letzten Jahreshauptversammlung vom 03.02.2007 wurde genehmigt.

Auf das Vorlesen des Protokolls wurde auch in diesem Jahr verzichtet. Es lag bei dem Vorsitzenden, der Schriftführerin sowie in der Braunwarthsmühle aus. Außerdem wurde im Mitteilungsblatt entsprechend darauf hingewiesen.

Einwände gegen diese Vorgehensweise gab es nicht.

4. Berichte

4.1 Bericht des ersten Vorsitzenden

- Vereinsstatistik

Fördernde Mitglieder:	261	(260 im vergangenen Jahr)
193 fördernd, 54 über Familienbeitrag, 14 beitragsbefreit		
Nicht-fördernde Mitglieder:	205	(194 im vergangenen Jahr)
Gesamtanzahl Mitglieder:	466	(454 im vergangenen Jahr)
Aktive Mitglieder:	157	(152 im vergangenen Jahr)
davon 32 (im vergangenen Jahr 23) im Musikalischer Früherziehung/Musikgarten		
Ehrenmitglieder:	10	(11 im vergangenen Jahr)

- unsere Orchester und Gruppen

- o Symphonisches Blasorchester:
- o Jugendblasorchester
- o Schülerorchester (ehemals Vororchester)
- o Bläserklassen
- o Blockflötengruppe
- o Musikalische Früherziehung
- o Musikgarten 1 & 2
- o Babygarten

- Statistik der Termine:

Hermann Seitz berichtete vom vergangenen Jahr, in dem:

47	Proben Symphonisches Blasorchester (gegenüber 54 im letzten Jahr)
125	Jugendblasorchester (gegenüber 88 im letzten Jahr)
22	Auftritte Symphonisches Blasorchester (gegenüber 12 im letzten Jahr)
14	Auftritte Jugendorchester (gegenüber 9 im letzten Jahr)
8	Auftritte für die Kirche (gegenüber 10 im letzten Jahr)
1	Auftritte für die Gemeinde (gegenüber 2 im letzten Jahr-„Jubiläumsjahr)
21	Ständchen (gegenüber 14 im letzten Jahr)
6	Gemeinschaftstermine, wie Grillfest, Wanderungen etc.(gegenüber 6 im letzten Jahr)
4	Gemeinschaftstermine Jugend (gegenüber 6 im letzten Jahr)
12	Ausschusssitzungen (gegenüber 10 im letzten Jahr)

- Höhepunkte des Jahres:

o **Mexikanische Nacht:**

Wie in jedem Jahr war diese Veranstaltung sowohl aus finanzieller als auch aus arbeitsintensiver Hinsicht von größter Bedeutung

Hoffen wir, dass diese Veranstaltung auch zukünftig so gut läuft...

o **Ausflug nach Hendaye**

war ein sehr gelungener Ausflug,

leider klappte der Gegenbesuch der Zarpai Banda nicht (war geplant für die nächste Woche)

o **„Das Konzert“ am 25.03.2007**

- Giacomo Meyerbeer: Krönungsmarsch aus der Oper »Der Prophet« (JBO und SBO)
- Markus Hein: Symphonische "Oe"verture
- Stephan Jaeggi: Titanic
- Edvard Grieg: Peer Gynt Suite No 1
- Kees Vlask: Celebration Overture (JBO)
- John Higgins: Celtic Ritual (JBO)
- James Barnes: Appalachian Overture
- Alan Menken: Highlights aus »Der Glöckner von Notre Dame«
- Jacob de Haan: Oregon

Hermann Seitz bedankt sich sowohl für die Aufmerksamkeit als auch für die Mithilfe in den letzten 5 Jahren, denn er möchte sein Amt an Markus Rehse übergeben. Er wünscht ihm dafür viel Erfolg!!!

- er bedankt sich ebenso bei Christiane Fries für ihren sehr aktiven Einsatz nicht nur für die Bläserjugend sondern für den gesamten Verein.

- Neue Organisation des Vereins

MVS - Musikverein „Edelweiß“ Sulzbach

Vorstand: Markus Rehse, Werner Dölger, Hermann Seitz, Markus Kinz, Anke Richter Ausschuss: Bernward Baron, Herbert Brauner, Ludwig Diener, Christiane Fries, Wolfgang Gado, Maria Withelm, Winfried Rehse, Andreas Reis, Alfred Sommer Kassenprüfer: Elke Diener, Christine Hein			
SBO - Symphonisches Blasorchester Leiter: Werner Dölger Stellv. Leiter: Andreas Reis	BJ - Bläserjugend Leiter: Markus Rehse Jugendvertretung: Carolin Fries, Fiona Streun, Markus Kinz, Lukas Reis, Michael Sommer, David Seitz, Julia Schneider, Jana Reis, Julian Schwarzkopf, Markus Kuhn Elternbeirat: Magdalena Bachmann, Elke Diener, Sonja Dölger-Streun, Marion Gado, Susanne Helfrich, Anja Robinson		
	JBO - Jugend-Blasorchester Leiter/in: zu besetzen	SOS- Schüler-orchester Leiter: Wolfgang Gado	MAZ – Musik. Aus-bildungs-zentrum Leiterin: Petra Roos Stellv. Leiterin: Andrea Dölger

4.2 Bericht der Bläserjugend

4.2.1 Rückblick

- 02.03 Namensgebung für Volksschule Sulzbach (BKs und VO zusammen mit den Musikern aus Soden und Dornau)
- 01.04 Auftritt des JBO bei „10 Jahre Jugendkapelle Soden“
- 29.04 „das Jugendkonzert“
- 12.05 „Grundkonzert“ in Leidersbach mit BK
- 18.05 BK-Camp Würzburg
- 20.05 Auftritt JBO auf Gartenfest Dornau
- 28.06 Auftritt des JBO bei Seniorentreff
- 30.06 Ausflug JBO und VO zu BBMF in Gerbrunn/Würzburg

4.2.2 Jugendvertreterwahlen

- Carolin Fries (1. Jugendvertreterin)
- Fiona Streun (2. Jugendvertreterin)
- Markus Kinz (Jugendkassier)
- Lukas Reis (Jugendschriftführer)
- Michael Sommer, David Seitz, Julia Schneider, Jana Reis, Julian Schwarzkopf, Markus Kuhn

4.2.3 Bericht der Ausbildungsleitung (Petra Roos)

- Seit Herbst 2007 Rundumangebot in der musikalischen Früherziehung:
 - Babygarten (Alter der Kinder bis 2 Jahre)
 - Musikgarten 1 MG 1-A (Alter 2-3 Jahre)
 - Musikgarten 1 MG 1-B (Alter 3-4 Jahre)
 - Musikgarten 2 MG 2 (Alter 4-5 Jahre)
 - Musikalische Grundausbildung 1 (5-6 Jahre)
 - Musikalische Grundausbildung 2 (6-7 Jahre)

Bestandene Prüfungen

Wir gratulieren!!!

- **D1:** Lukas Almitter, Sabrina Gado, Franziska Höcker, Hannah Kiesel, Sandra Kiesel, Ramona Reis, Christoph Schmidtke, Robin Staub, Philipp Reis, Simon Reis, Johannes Wirth
- **D2:** Julian Höcker, Jana Reis, Julia Schneider, Tamara Seitz, Anna-Lena Sigl, Maximilian Sommer
- **D3:** Michael Sommer

4.3 Bericht des Dirigenten

Mit unseren Ergebnissen der Wertungsspiele sind wir sehr zufrieden.

SBO: Heroldsbach Oberstufe Prädikat: „Mit ausgezeichnetem Erfolg teilgenommen“
2. Appalachian Overture
2. Oregon

JBO: Gerbrunn Mittelstufe Prädikat: „Mit ausgezeichnetem Erfolg teilgenommen“
1. L'Amistat
2. Celtic Ritual

SO: Gerbrunn Unterstufe Prädikat: „Mit sehr gutem Erfolg teilgenommen“
1. West Side Story
2. Highland Games

In diesem Jahr wollten wir mit dem SBO nicht zu Wertungsspielen fahren, da wir durch das Konzert mit Johan de Meij sehr beansprucht waren. JBO und SO werden aber in Gundelsheim vertreten sein. Die Proben im Sommer waren zäh, dafür hatten wir im Winter viel zu tun...Das Konzert im März hat gezeigt, dass „wenn wir auch auf den letzten Drücker noch losgelegt haben -...-es geht doch!!!“ Johann hat verkündet, dass er noch nie ein so gutes Jugendorchester gehört hat, wie in Sulzbach. Wir wollen, dass das JBO umstrukturiert wird, d.h. einige Jugendliche zum SBO nehmen und aus den Schülerorchestern Kinder ins JBO aufnehmen. Damit sind wir uns jedoch bewusst, dass zunächst die Leistungsstufe zurück genommen werden muss

4.4 Bericht des Kassierers

- Durch Einnahmen wie:	
• Mitgliedsbeiträge	2.668,00 €
• Spenden	4.965,00 €
• Zuschüsse von Verbänden und Gemeinden	5.108,26 €
• Konzerte	7.490,30 €
• Veranstaltungen und Auftritte	17.243,98 €
• Unterrichtsgebühren und Eigenanteile der Musiker	20.164,50 €
• Summe:	57.640,04 €

erreichten wir wieder ein positives Ergebnis. Wir sagen zu dem herzlichen Dank. Die Gemeinde hat bezogen auf die Zuschüsse den größten Anteil. Das Konzert, sowie natürlich unsere Mexikanische Nacht sind maßgeblich in die Einnahmen eingegangen.

- **Ausgabenseitig stehen dem regelmäßige Kosten für**
 - die Braunwarthsmühle (Miete und Verbrauchskosten)
 - Kosten für Konzerte, Veranstaltungen
 - Ausflüge wie Heroldsbach und Frankreich
 - Ausbildung
 - Beiträge zu den Verbänden und zum Vereinsring
 - für Geschenke und
 - Bürobedarf

gegenüber.

Weitere größere Ausgaben wurden getätigt in den Bereichen:

- Probewochenenden
- sonstige Ausflüge
- Zuschüsse zur privaten Ausbildung
- Instrumente, Noten und Tracht
- Ausbildungskosten für die Bläserklasse und die musikalische Grundausbildung

Beiträge zu Verbänden	980,31 €
Kosten Konzerte	1.634,73 €
Kosten Veranstaltungen	10.784,93 €
Kosten Braunwarthsmühle	1.920,80 €
sonstige Kosten z.B. Geschenke	1.773,41 €
Übertrag	17.094,18 €
Probewochenenden	3.335,20 €
sonstige Ausflüge	3.431,32 €
Zuschüsse zur privaten Ausbildung	1.021,50 €
Instrumente, Noten und Tracht	5.532,57 €
Ausbildungskosten Bläserklasse und musikalische Grundausbildung	21.058,54 €
Summe	51.473,31 €
Einnahmen:	57.640,04 €
Ausgaben:	51.473,31 €
Ergebnis:	+ 6.166,73 €

(2007: + 16.392,80 €)

(2006: -1.782,31 €)

Als Ergebnis können wir einen Gewinn verzeichnen!! Weiter so!!

4.5 Bericht des Kassenprüfers

nach eingehender Prüfung sind keine Beanstandungen zu verzeichnen

5. Entlastung des Vorstandes

Entlastung des Vorstands auf Antrag der Kassenprüfer

Einwände gegen Entlastung durch Handzeichen?

der Vorstand kann hiermit entlastet werden.

Abstimmung: einstimmig

6. Ehrungen:

Walter Zöller, Kreisvorsitzender des Nordbayerischen Musikbundes (NBMB) ehrte

○ **für zehn Jahre Musizieren mit der NBMB-Ehrennadel in Bronze**

David Seitz, Markus Hein, Markus Kinz, Vera und Nadja Kloss, Lisa und Elena Mühleck, Franziska Richter, Michael Sommer, Lukas Reis und Andreas Hock

○ **für zwanzig Jahre Musizieren mit der NBMB-Ehrennadel in Silber**

Maria Withelm, Martin Matyssek, Heike Reis und Markus Rehse.

○ **für dreißig Jahre Musizieren mit der NBMB-Ehrennadel in Gold**

Bernward Baron, Andreas Reis, Gunter Buhleier, Werner Dölger, Wolfgang Knecht, Yvonne Reis und Winfried Rehse.

○ Mit der **Ehrennadel in Gold mit Diamant und dem Ehrenbrief der Bundesvereinigung Deutscher Musikverbände für 40 Jahre** wurde Herbert Brauner ausgezeichnet

○ **für 50 Jahre** Dietmar Rehse und Herbert Grein

○ Winfried Rehse wurde zudem für **15 Jahre Dirigententätigkeit mit der Silbernen Ehrennadel des NBMB-Bezirks Unterfranken** sowie für seine großen Verdienste um die Blasmusik mit der **Goldenen Bundes-Ehrennadel** bedacht.

○ **60 Jahre** dem Verein die Treue gehalten hat Karl Hagemann

○ **seit 50 Jahren** im Verein sind Reinhold Elsässer und Franz Hock.

○ Auf **vier Jahrzehnte** Mitgliedschaft blicken Herbert Brauner, Walter Eisenträger, Werner Schwarzkopf, Helmut Löffler, Arnold Schmitt, Adalbert Vogl, Maria Wagner-Philipp und Frank Kuhn zurück. Alle wurden vom Vorstand mit der **Vereinsnadel in Gold** ausgezeichnet.

Bürgermeister Peter Maurer ehrte den Musikverein Edelweiß für sein anspruchsvolles Leistungsdenken, für das Engagement, auch einen Gastdirigenten einzuladen und vergab die Einschätzung eines Blasorchesters der Extraklasse. Er wünscht sich und der Kapelle noch viele schöne gemeinsame Stunden.

7. Verstorbene / Austritte / Neueintritte

- **Wir trauern um:**

○ **Adolf Kuhn (Mitglied seit 1979)**

○ **Franz Polzer (Mitglied seit 1978)**

○ **Hermann Brenneis (Mitglied seit 1967)**

○ **Gosbert Schüssler (Mitglied seit 1973)**

○ **Eduard Schüssler (Mitglied seit 1972)**

○ **Edgar Bohlender (Ehrenmitglied seit 2003 und Mitglied seit 1957)**

- **Austritte**
 - o Harald & Katharina Höcker (Mitglieder seit 1997)
 - o Michael Scharf (Mitglied seit 1993)
- **Neueintritte**
- **In einstimmigen Beschluss nehmen wir folgende neue Mitglieder auf.**
 - o Birgit & Werner Amrhein
 - o Andreas & Ursula Bergmann
 - o Anja Hock
 - o Peter Maurer
 - o Petra Popp
 - o Hans Wagner

8. Feststehende Termine 2008:

- 24.04 Konzert des JBO für Seniorenentreeff
- 27.04 „das Jugendkonzert“
- 30.04 Maibaumaufstellung
- 10.05 Florianstag der Feuerwehr
- 31.05 JBO & SOS: Wertungsspiel in Gundelsheim (inkl. Ausflug des SBO)
- 15.06 Teilnahme an Matinee anlässlich der Europatage der Musik in Volkach
- 05.07 Serenade auf dem Kirchplatz
- 13.07 Festzug in Dornau anlässlich der Auszeichnung
„Deutschland – Land der Ideen“ für die „Nacht der Lichte“
- 02.08 Grillfest
- 11.10 Gemeinschaftskonzert mit dem SBO Volkach
(Termin plötzlich unklar wg. Planungen des Bayerischen Rundfunks)

9. Wünsche und Anträge

- keine

Abschließende Worte des Bürgermeisters

Peter Maurer richtet sich an alle aktiven und passiven Musiker. Er hat keine Bange vor der Zukunft, wenn ein so breit gefächertes Spektrum für hervorragende kulturpolitische Arbeit geboten wird. Er bezeichnet sie als Highlight für die Regierung bis Unterfranken und sieht die Spitzenleistungen für Sulzbach, als Möglichkeit, auch als Gemeinde bekannt zu sein.

Als „Mittleres Unternehmen“ muss gemanagt werden, die Jugendarbeit, die durch den Musikverein geleistet wird, nimmt der Gemeinde einen großen Teil Arbeit ab. Die Gemeinde im Gegenzug „möchte dabei ein finanzielles „Schärflein“ zur Jugendarbeit beitragen.

In der Verbindung der Jugend und Senioren ergibt sich eine bunte Mischung die man in unserer Gemeinde aktiv erleben kann.

Der Markt Sulzbach bedankt sich bei dem Vorstand für die gute Zusammenarbeit

Danke

Nachdem keine weiteren Wortmeldungen erfolgten, dankte der 1. Vorsitzende allen für ihr Erscheinen, informierte die Versammlung darüber, dass der Termin für die nächste Jahreshauptversammlung

für den 17.01.2009

geplant ist!

Sulzbach, den 19. April 2008

1. Vorsitzender

.....
(Hermann Seitz)

Schriftführerin

.....
(Anke Richter)